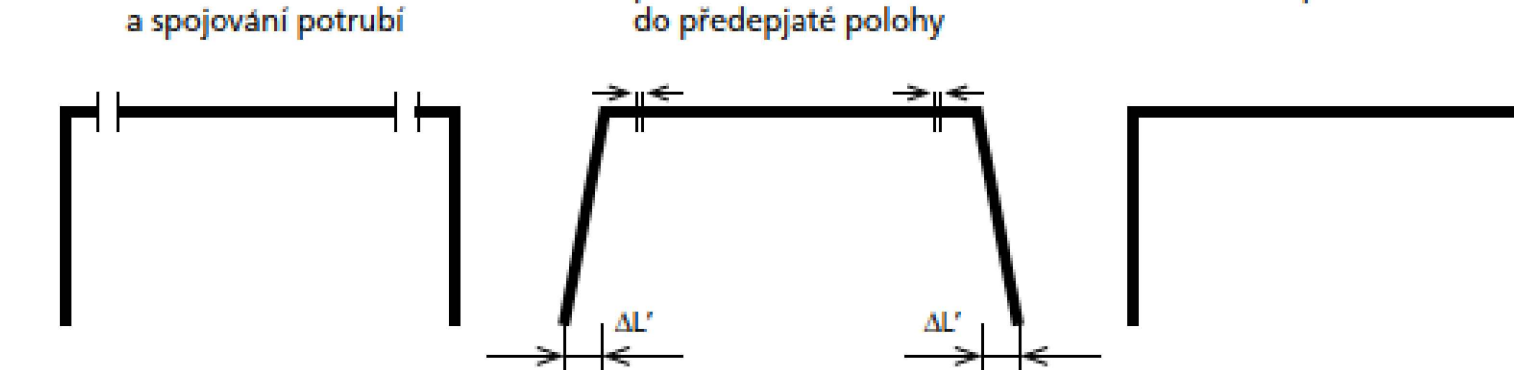


9.6.2. Předepnutí potrubí

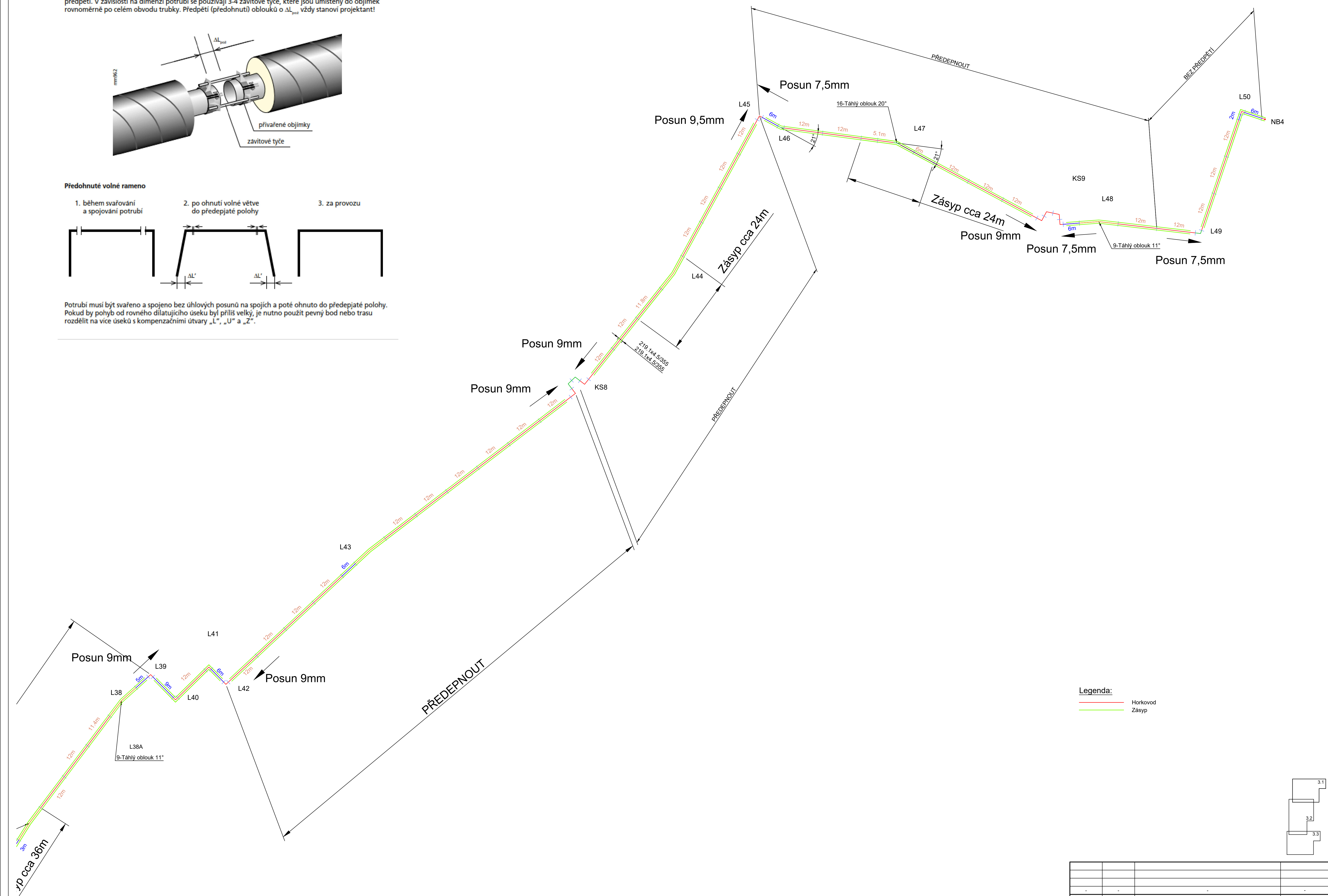
V prípade, že je nutné trasu predepnúť, používame k tomu väčšinou mechanické predpätí potrubí. Tato metóda je najčastejšie používa u oblúkú, ktoré sú súčasťou „U“ kompenzátorú. Princíp spočíva v pripevnení objemk k koncom mediánosného potrubí v mieste budúceho spoja a jejich propojení pomocou zavítovej tyče, ktoré následne umožní stažení objemk k sobe a vytvorení požadovaného predpätí. V závislosti na dimenzi potrubí sa používajú 3-4 zavítovej tyče, ktoré sú umiestnené do objemk rovnomerne po celom obdĺžniku. Predpätí (predpätí) oblúkú o ΔL_{pred} vždy stanoví projektant!



1. během svařování 2. po ohnutí volné větve 3. za provozu



Potrubi musí být svařeno a spojeno bez úhlových posunů na spojích a poté ohnuto do předepjaté polohy. Pokud by pohyb od rovného dilatujícího úseku byl příliš velký, je nutno použít pevný bod nebo trasu rozdělit na více úseků s kompenzačními útvary „L“, „U“ a „Z“.



Legenda:

- Horkovod
— Zásyp

„	„	„	„
Číslo revize	Datum	Popis změny	Vypracoval

Zhotovitel:  SITIZ s.r.o. Novoveská 3370 415 01 Teplíce www.sitiz.cz		Investor: Severočeská tepelárenská a.s. Teplárenská 2 434 03 Most Komoňany	
Vypracoval	Bc. Běhounek A.		Zakázkové číslo
Kontroloval	Ing. Mandžák Jan		Datum
			Stupeň
			Měřítko
			1 : 1000